

Nantes (44)



Performance énergétique

**-14%**

Durée : 8 ans

**Type de bâtiment**

Logements en copropriété

**Dimensions**

280 logements

**Actions de performance énergétique et montant des investissements**

- Rénovation de la chaufferie avec mise en place de chaudières à condensation, d'un optimisateur de relance
- Équilibrage des réseaux

Travaux d'un montant de 250k€ HT réalisés en 3 mois sur un an

**Situation de référence**

- Chauffage : 3439 MWh/an
- ECS : 1465 MWh/an

**Impact en termes de réduction d'émission de gaz à effet de serre**

Réduction de 7 200 tonnes de CO<sub>2</sub> sur la durée du contrat

**Durée de l'engagement**

8 ans

**Mesure et vérification de la performance**

Protocole annexé au contrat

**Modalités contractuelles**

Contrat privé

**Maître d'ouvrage**

Résidence des Jardins de Longchamps

**Entreprise(s)**

Dalkia France

**Date de signature**

Juillet 2012